



MONTE CASCAS

BONITA

COLHEITA

REGIONAL ALENTEJANO

BRANCO 2018

NOTAS DE PROVA

REGIÃO - Regional Alentejano

ANO - 2018

CASTAS - 65% Antão Vaz & 35% Arinto

COR - Citrus

NARIZ - Fruta de caroço, notas de alperce, marmelo e minerais.

BOCA - Ananás, marmelo e alperce. Estrutura equilibrada e um final persistente

DETALHES TÉCNICOS

ÁLCOOL - 13,5%

ACIDEZ TOTAL - 6,4 g/dm³

pH - 3,50

SO2 (PPM) - 97 mg/dm³

ACIDEZ VOLÁTIL - 0,55 g/dm³

AÇÚCAR RESIDUAL - 1,7 g/dm³



NOTAS DO ENÓLOGO

PRIMEIRO ANO DE PRODUÇÃO - 2016

DESCRIÇÃO DA VINHA - Vinha a 133km da costa atlântica a 226m de altitude com 12 anos/ 5 ton. 3.800 plantas por hectare. Orientação N-S.

SISTEMA DE CONDUÇÃO - Cordão royat

CLIMA E SOLO—Influência continental e verões muitos secos e quentes.

COLHEITA - 1ª e 2ª semana de Setembro, 100% máquina de vindimar

VINIFICAÇÃO - As uvas vão diretamente para a prensa com desengace sem esmagamento. 48h de decantação ao frio; Fermentação alcoólica a 14°C.

ESTÁGIO - Estágio 3 meses em carvalho francês

DATA DE ENGARRAFAMENTO/QUANTIDADE PRODUZIDA

POTENCIAL DE ENVELHECIMENTO - 3 anos

QUANDO BEBER - 2019 até 2022

TEMPERATURA DE SERVIÇO - 10°C

SUGESTÕES DE ACOMPANHAMENTO - Queijos suaves, aperitivos, marisco, pratos de peixe, massas ou por si

ESPECIFICAÇÕES DE EMBALAGEM

GARRAFA— Bordalesa Caprice

VENDANTE - Cortiça natural

VOLUME - 750ml

CÓDIGO DE BARRAS GARRAFA - 5600816900942

CÓDIGO DE BARRAS CAIXA - 15600816900970

PESO DA GARRAFA - 700 gr

ALTURA DA GARRAFA - 296mm

Ø MÁXIMO - 87,8mm

GARRAFAS/CAIXA - 6

PESO CAIXA - 8,3 kg

PESO LIQUIDO CAIXA - 4,5 L

DIMENSÕES DA CAIXA - 232x154x317 mm

PALETE - Euro 1200x800mm

CAIXAS/FIADA - 25cxs

FIADA/PALETE - 5

GARRAFAS/PALETE - 750 uni

CAIXAS/PALETE - 125 cxs

PESO TOTAL DA PALETE - 1027,5 kg

DIMENSÕES DA PALETE - 1200x800x1800 mm

Casca Wines

NEW WINES |  FROM THE OLD WORLD